

Полуавтоматы сварочные



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.sorokinnt-rt.ru || эл. почта: snr@nt-rt.ru



**12.2
12.4
Сварочный
полуавтомат MIG**

Номер по каталогу	12.2	12.4
Метод сварки	порошковой самозащитной сварочной проволокой (без газа)	порошковой самозащитной сварочной проволокой (без газа)
Ступени регулировки	4	4
Пределы рег. сварочного тока, А	50–80	55–120
Потребляемая мощность номинальная 60 %, кВА	1	1.5
Класс изоляции	Н (до 180°C)	Н (до 180°C)
Класс защиты, IP	IP21S	IP21S
Питание сети, В / Гц	220 / 50	220 / 50
Сварочный ток макс., А	80 – 10 %	105 – 15 %
Сварочная проволока, мм	0.8	0.8–0.9
Напряжение холостого хода, В	33	37
Потребляемая мощность макс., кВА	2.5	3.6
Ток предохранителей, А	10	13
Козфициент мощности	0.9	0.9
Вес нетто, кг	17	18.5
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	470х240х410	470х240х410



**12.16
12.18
Сварочный
полуавтомат MIG**

Номер по каталогу	12.16	12.18
Метод сварки	сварочной проволокой (с газом / без газа)	сварочной проволокой (с газом / без газа)
Ступени регулировки	4	4
Пределы рег. сварочного тока, А	60–160	60–180
Потребляемая мощность номинальная 60 %, кВА	2.3	2.5
Класс изоляции	Н (до 180°C)	Н (до 180°C)
Класс защиты, IP	IP21S	IP21S
Питание сети, В / Гц	220 / 50	220 / 50
Сварочный ток макс., А	140 – 15 %	140 – 20 %
Сварочная проволока, мм	0.6–1.0	0.6–1.0
Напряжение холостого хода, В	36	37
Потребляемая мощность макс., кВА	5.2	6
Ток предохранителей, А	16	16
Козфициент мощности	0.9	0.9
Вес нетто, кг	37	38
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	595х340х425	595х340х425



**12.25
Сварочный полуавтомат MIG**

Предназначен для сварки в среде защитных газов (MAG). Преимуществами такого рода сварки являются: высокое качество швов, малый объем шлаков и лёгкость рабочего процесса.

Метод сварки	сварочной проволокой (с газом)
Ступени регулировки	4
Пределы рег. сварочного тока, А	50–240
Потребляемая мощность номинальная 60 %, кВА	3.7
Класс изоляции	Н
Класс защиты, IP	IP21S
Питание сети, В / Гц	220 / 50
Сварочный ток макс., А	200 А – 15 %
Сварочная проволока, мм	0.8–1.0
Напряжение холостого хода, В	40
Потребляемая мощность макс., кВА	7.7
Ток предохранителей, А	25
Козфициент мощности	0.9
Вес нетто, кг	74
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	910х505х730

полуавтомат (MAG/CO₂)



**12.27
12.29
Сварочный
полуавтомат
инверторный MAG/CO₂**

Номер по каталогу	12.27	12.29
Метод сварки	сварочной проволокой в среде защитного газа	сварочной проволокой в среде защитного газа
Ступени регулировки	плавно	плавно
Пределы рег. сварочного тока, А	40–150	40–180
Потребляемая мощность номинальная 60 %, кВА	5.3	5.3
Класс изоляции / защиты	Н / IP21S	Н / IP21S
Питание сети, В / Гц	220 / 50	220 / 50
Рабочий цикл при 40°C	150 А – 35 % / 120 А – 60 % / 100 А – 100 %	180 А – 25 % / 120 А – 60 % / 100 А – 100 %
КПД, %	83	85
Сварочная проволока, мм	0.8–1.0	0.8–1.0
Напряжение на выходе, В	14–22	14–23
Потребляемая мощность макс., кВА	6.9	8.6
Ток предохранителей, А	16	16
Вес нетто, кг	16	16
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	540х335х420	540х335х420

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.sorokinnt-rt.ru || эл. почта: snr@nt-rt.ru