

Инверторы сварочные



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.sorokinnt-rt.ru || эл. почта: snr@nt-rt.ru

инвертор (MMA)



Номер по каталогу	12.55
Метод сварки	ручная дуговая сварка
Ступени регулировки	плавно
Пределы рег-ния сварочного тока, А	20-80
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Питание сети, В / Гц	220 / 50
Рабочий цикл	80 А – 35 % 57 А – 60 %
Коэффициент мощности	0.93
КПД, %	85
Диаметр электрода, мм	1.6-2.5
Напряжение холостого хода, В	78
Потребляемая мощность макс., кВт	2.4
Ток предохранителей, А	16
Вес нетто, кг	6.5
Вес брутто, кг	7
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	400x370x160



Номер по каталогу	12.56
Метод сварки	ручная дуговая сварка
Ступени регулировки	плавно
Пределы рег-ния сварочного тока, А	10-140
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Питание сети, В / Гц	220 / 50
Рабочий цикл	120 А – 35 % 85 А – 60 %
Коэфф. мощности	0.7
КПД, %	83
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	67
Потребляемая мощность макс., кВт	5.2
Ток предохранителей, А	22
Вес нетто, кг	6.9
Вес брутто, кг	7.9
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	360x220x300

(MMA)



12.40
12.41
12.42
12.43
12.45
Сварочный аппарат

Номер по каталогу	12.40	12.41	12.42	12.43	12.45
Метод сварки	ручная дуговая сварка	ручная дуговая сварка	ручная дуговая сварка	ручная дуговая сварка	ручная дуговая сварка
Ступени регулировки	плавно	плавно	плавно	плавно	плавно
Пределы рег-ния сварочного тока, А	50-130	60-160	70-180	80-200	90-250
Класс изоляции / защиты	H / IP21S	H / IP21S	H / IP21S	H / IP21S	H / IP21S
Питание сети, В / Гц	220 / 50	220 / 50	220, 380 / 50	220, 380 / 50	220, 380 / 50
Рабочий цикл	130 А – 10 %	160 А – 10 %	180 А – 10 % 75 А – 60 %	200 А – 10 % 82 А – 60 %	250 А – 10 % 100 А – 60 %
Диаметр электрода, мм	2.0-3.2	2.0-4.0	2.5-4.0	2.5-4.0	2.5-5.0
Напряжение холостого хода, В	48	48	48	48	48
Потребляемая мощность макс., кВт	5	6.2	7	7.5	10
Ток предохранителей, А	16	16	20	20	25
Вес нетто, кг	14	16	20.5	20	23
Вес брутто, кг	16	18	22	22	25
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	460x275x325	460x275x325	480x275x325	480x275x325	480x275x325

TIG/(MMA)



Номер по каталогу	12.62
Метод сварки	TIG
Ступени регулировки	плавно
Пределы рег-ния сварочного тока, А	10-200
Класс изоляции / защиты	H / IP21S
Питание сети, В / Гц	220 / 50
Рабочий цикл	200 А – 60%
КПД, %	85
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	43
Потребляемая мощность, кВт	4.5
Толщина сварного шва, мм	0.3-8
Вес нетто, кг	11
Вес брутто, кг	12
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	460x270x345



Номер по каталогу	12.65
Метод сварки	TIG / MMA
Ступени регулировки	плавно
Пределы рег-ния сварочного тока, А	10-200
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Питание сети, В / Гц	220 / 50
Рабочий цикл	200 А – 60 %
Напряжение холостого хода, В	56
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	56
Потребляемая мощность, кВт	4.5
Толщина сварного шва, мм	0.3-9
Вес нетто, кг	11
Вес брутто, кг	12
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	460x270x345

инвертор (MMA)



12.58
12.60
Сварочный аппарат инверторный

Сварочный аппарат бытового назначения. Компактная конструкция и незначительный вес по сравнению с аналогичной продукцией. Малые габариты и вес делают его мобильным. Работает с этим оборудованием может человек, обладающий минимумом навыков сварщика.

Номер по каталогу	12.58	12.60
Метод сварки	ручная дуговая сварка	ручная дуговая сварка
Ступени регулировки	плавно	плавно
Пределы рег-ния сварочного тока, А	10-160	10-200
Класс изоляции / защиты	F / IP21S	F / IP21S
Питание сети, В / Гц	220 / 50	220 / 50
Рабочий цикл	160 А – 60 % 120 А – 100 %	200 А – 60 % 140 А – 60 %
Коэфф. мощности	0.7	0.7
КПД, %	83	85
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0	1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	67	76
Потребляемая мощность макс., кВт	6	8.2
Ток предохранителей, А	26.1	37
Вес нетто, кг	5.4	8.6
Вес брутто, кг	6	9.8
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	360x235x310	460x255x355

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.sorokinnt-rt.ru || эл. почта: snr@nt-rt.ru